



**JAM STEEL**  
Industrial Group



دستگاه برش هواگاز-پلازما  
**Oxy-Fuel and Plasma Cutting  
Machines**



**JAM STEEL**

دفتر مرکزی: اهواز- امانیه، خیابان دز، بین عارف و لقمان، ساختمان پارک علم و فناوری، طبقه ۲، فولادکاران جم

کارخانه: اهواز- شهرک صنعتی شماره ۳، خیابان پویا ۳

همراه: ۰۹۱۶۳۱۱۱۴۸۲ (مهندس برمکی)

تلفکس: ۰۶۱۳۳۳۳۹۲۸۵

ایمیل: [Steel.jam.co@gmail.com](mailto:Steel.jam.co@gmail.com)

[www.jamsteel.ir](http://www.jamsteel.ir)



## برش هواگاز-پلازما

### Oxy-Fuel Plasma Cutting Machine

□ در روش برش **هواگاز (هوا برش، اکسیژن گاز)** زمانی که دمای مشعل برش به دمای برافروختگی فلز مورد نظر می رسد با استفاده از جریان اکسیژن فلز مورد نظر به صورت گل اکسید شده به بیرون از محل برش جاری میگردد و برش اتفاق می افتد.

□ **برش پلازما** پروسه ای است که در آن فولاد یا سایر فلزات (گاهی اوقات برخی مواد دیگر) در قطرهای مختلف بوسیله یک مشعل (torch) برش داده می شود. در این برش یک گاز نجیب (در برخی موارد هوای فشرده) با سرعت بالا از نازل دمیده شده و در همان لحظه یک قوس الکتریکی (Electrical ARC) بین گاز در سر نازل با سطح برش ایجاد می گردد و گاز به حالت پلازما می رود. پلازما به اندازه کافی گرم است تا فلز را ذوب کند و برش صورت پذیرد. هوای فشرده نیز به اندازه ای فشار دارد که فلز ذوب شده را از مسیر برش دور کند.



### امکانات دستگاه برش CNC

- برش هواگاز با جرعه زن اتومات
- برش پلازما با امکان کنترل اتومات ارتفاع تورچ از ورق
- امکان برشکاری ورق های فولادی تا ضخامت ۳۰۰ میلیمتر
- ابعاد میز طبق سفارش مشتری (۲\*۶، ۳\*۶، ۴\*۶ و ...)
- استفاده از مگنت جهت تورچ گیر پلازما برای جلوگیری از شکستن تورچ در برخورد با قطعات
- دارای برنامه ProNest جهت چیدمان قطعات برای به حداقل رساندن پرت برشکاری
- حرکتی نرم و دقیق با استفاده از دنده شانه مورب

## برش هواگاز-پلازما

### Oxy-Fuel Plasma Cutting Machine

#### امکانات سفارشی قابل نصب



- حداکثر سرعت برشکاری با توجه تکنولوژی پلاسمای نصب شده متغییر است ، حداکثر سرعت با انتخاب مناسب پلازما قابل دستیابی است
- سیستم محافظت برخورد و نیز حرکت سریع تورچ بعد از برش برای محافظت تورچ هوابرش
- تعداد کله گی اتومات برای برش CNC

#### مشخصات فنی دستگاه

ردیف	مشخصات/مدل	JS1	JS2	JS3
۱	سیستم محرکه	ال ام گاید،دنده شانه ساده	ال ام گاید،دنده شانه ساده	ال ام گاید،دنده شانه مورب
۲	موتور های محرکه	استپ موتور	سروو موتور	سروو موتور
۳	سیستم انتقال قدرت	تسمه تایمینگ	گیربوکس خورشیدی	گیر بوکس خورشیدی
۴	حداکثر سرعت برشکاری	5000	5000	8000
۵	حداکثر خطای ماشین در هر محور	0.2mm	0.02mm	0.02mm
۶	حداکثر ضخامت برشکاری در سیستم هواگاز	300mm	300mm	300mm
۷	جرقه زن	دارد	دارد	دارد
۸	کنترل بی سیم	ندارد	دارد	دارد